

Módulo Qualidade/Laboratório - Corpos de Prova

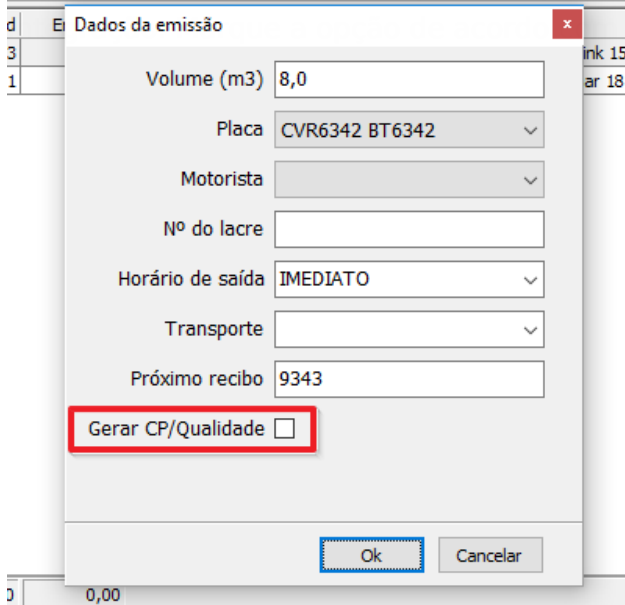
O SIGA possui um módulo de Qualidade, aonde é possível registrar os resultados obtidos no rompimento dos corpos de prova em seu Laboratório. O procedimento do item 1 permite ao balanceiro criar o registro, enquanto que o procedimento 2 deverá ser utilizado pelo técnico do seu laboratório para lançar os rompimentos.

Antes de você começar a utilizar esta sistemática, verifique se os seus traços possuem as especificações cadastradas, conforme exemplo abaixo. Caso não possua, [siga este procedimento](#) para lançar os valores em todos os seus traços.

1. Geração do CP

Na tela de liberação da BT, sempre que precisar gerar laudo para o CP no módulo de Qualidade, selecione a opção **Gerar CP/Qualidade** de acordo com os exemplos abaixo. À esquerda, exemplo

ga com a dosagem. Ao encerrar, emitir NFe para liberação do caminhão



A imagem mostra uma janela de diálogo intitulada "Dados da emissão" com um ícone de fechamento (X) no canto superior direito. O formulário contém os seguintes campos:

- Volume (m3): 8,0
- Placa: CVR6342 BT6342
- Motorista: [campo vazio]
- Nº do lacre: [campo vazio]
- Horário de saída: IMEDIATO
- Transporte: [campo vazio]
- Próximo recibo: 9343
- Botão "Gerar CP/Qualidade" com uma caixa de seleção vazia, destacado por um retângulo vermelho.
- Botões "Ok" e "Cancelar" na base.

Na parte inferior esquerda da janela, há um campo com o valor "0,00".

À direita, quando a liberação é feita pela web, sem a sua tela.

Selecione

Quantidade Umidade %

Veículo Motorista

Número do lacre Horário de saída

Dados adicionais Frete

Gerar CP/Qualidade

Tela de liberação da BT integrado com dosagem - e - Tela de liberação da BT via web, sem integração com dosagem

Sempre que você fizer este procedimento, o SIGA gera um novo registro na qualidade, com numeração sequenciada e vinculada à nota fiscal que você está emitindo. Desta forma, o laboratorista tem controle total do CP que ele irá avaliar, com o endereço da obra, nome do cliente e data da emissão da nota (data da usinagem). Com base nestes dados, é possível avaliar os rompimentos nas datas desejadas: 3, 7, 14, ou 28, de acordo com as especificações da sua usina.

Importante: uma vez gerada a nota fiscal, não é mais possível vincular o CP, por isso, esteja atento à marcação dos campos acima **antes de gerar a nota**.

2. Lançamento e Controle dos Rompimentos

No menu Produção você tem acesso a todos os registros da qualidade, gerados pelo balanceiro no item 1 acima.

<input type="checkbox"/>	★ Número	Empresa	Referência	Criado em	Iniciado	Prev. Entrega	Encerrado
<input type="checkbox"/>	★ 000009/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	PED 000018/18	09/04/2019 16:48		12/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000008/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX ZES PEREIRA	PED 000004/18	09/04/2019 16:43		12/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000007/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX ZES PEREIRA	PED 000046/18	09/04/2019 16:40		12/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000006/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX RAGUAIA LTDA	PED 000001/18	09/04/2019 14:26		16/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000005/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX AVALCANTE ALVES	PED 000015/18	09/04/2019 14:26		16/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000004/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX COMERCIO DE CONCRETO E ARTEFATOS LTDA	PED 000030/18	09/04/2019 14:26		15/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000003/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX IMPERIAL EMP. IMOB. LTDA	PED 000011/18	09/04/2019 14:25		15/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000002/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX RAGUAIA LTDA	PED 000001/18	09/04/2019 14:25	09/04/2019 14:33	10/04/2019	
<input type="checkbox"/>	★ 000001/19	XXXXXXXXXXXXXXXXXX COMERCIO DE CONCRETO E ARTEFATOS LTDA	PED 000015/18	09/04/2019 10:59	09/04/2019 14:34	10/04/2019	09/04/2019 14:34

Por esta listagem você pode verificar:

- Quais CP's já foram processados (data de encerramento preenchida)
- Quais CP's ainda estão faltando processar (data de início preenchida, encerrada em branco)
- Quais CP's ainda nem foram processados (data de início em branco)

- O número do pedido/programação do cliente

Cada pedido/obra, poderá ter vários corpos de prova vinculados a diversas entregas e estarão todos dentro de uma mesma OP.

OP 000002/19 Opções ▾

Número	000002/19	Tipo de produção	OP
Empresa	██████████ JAIA LTDA	Contato	NILTON
Referência	PED 000001/18	Origem	
Prev. Início	07/04/2019	Iniciado	09/04/2019 14:33
Prev. Entrega	10/04/2019	Encerrado	
Endereço	Rua João do Vale, 999 Vargem Pequena 22783400 Rio de Janeiro, RJ Brasil		

Modificado em 09/04/2019 17:22 por Super User | Criado em 09/04/2019 14:25 por Super User

Produção, Itens + Criar

Item #	Produto	Quantidade	Nota fiscal	Emitida em	Encerrado em	Técnico responsável
1	FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 FCK 30 B 0.1 S 12.2 C...	8,00	NFE 001642	09/04/2019	09/04/2019	JAIR DA SILVA FILHO
2	FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 FCK 30 B 0.1 S 12.2 C...	8,00	NFE 001644	09/04/2019		

Exemplo, OP 0002/19 engloba as 2 remessas do PED 0001/19 (16 m³ obra Vargem Pequena)

Para informar os valores

- Localize a OP desejada pelo número, nome do cliente ou endereço da obra na tela principal;
- Clique na OP para abrir os detalhes;
- Na parte inferior da tela contendo os traços, clique no item que você deseja trabalhar. A tela abaixo será exibida:

Item 1 FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 Opções ▾

Produto FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 | FCK 30 B 0.1 S 12.2 CP II

Quantidade 8,00 Unidade m3

Técnico responsável JAIR DA SILVA FILHO

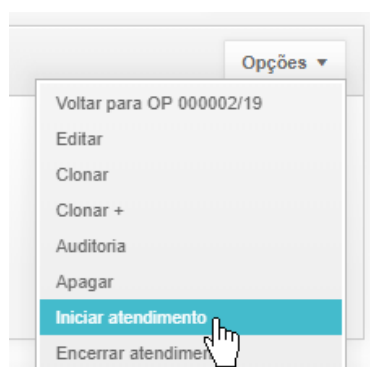
Modificado em 09/04/2019 17:22 por Super User | Criado em 09/04/2019 14:25

Especificações do item Opções ▾

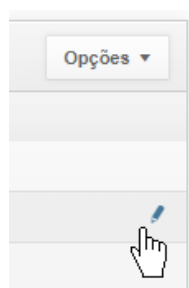
Nome	Padrão	Encontrado
RESISTÊNCIA MPa - 03 DIAS	10	11
RESISTÊNCIA MPa - 07 DIAS	20	22
RESISTÊNCIA MPa - 28 DIAS	30	30

d) Clique no menu **Opções > Editar** e informe o nome do técnico responsável pelo lançamento. Clique em **Salvar**.

e) Clique no menu **Opções > Iniciar atendimento** para informar ao sistema que você iniciou os lançamentos.



f) Na parte inferior da tela, na seção **Especificações do Item** você encontra os valores a serem lançados. Posicione o mouse no final de cada linha e clique no ícone / lápis para entrar em modo de edição:



g) Digite o valor encontrado na medição e clique em **Salvar**. Repita o procedimento para todos os lançamentos e todos os CP. O valor padrão vem do cadastro de produto e não pode ser alterado aqui na produção. Desta forma, temos os valores **teórico** (especificado no cadastro do traço) e o **real** (obtido na prensa).

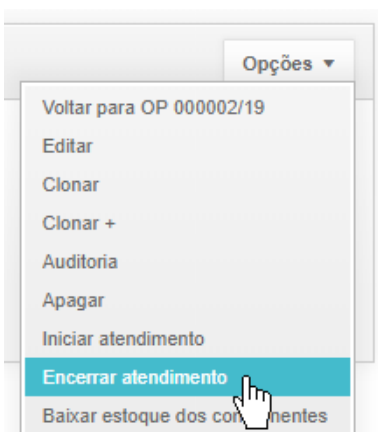
Especificação

Nome RESISTÊNCIA MPa - 03 DIAS

Padrão 10

Encontrado

h) Quando terminar de lançar todos os valores deste CP, clique no menu Opções > Encerrar atendimento para informar ao sistema que este item já está encerrado:

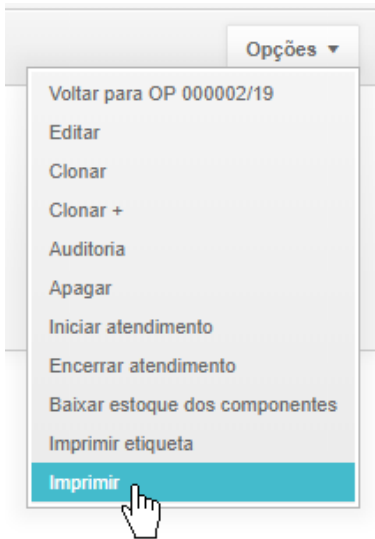


Desta forma, pela tela da OP você saberá qual CP ainda não foi encerrado e precisa ser digitado, facilitando o seu controle:

Produção, Itens							+ Criar
Item #	Produto	Quantidade	Nota fiscal	Emitida em	Encerrado em	Técnico responsável	
1	FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 FCK 30 B 0.1 S 12.2 C...	8,00	NFE 001642	09/04/2019	09/04/2019	JAIR DA SILVA FILHO	
2	FCK30 MPA BRITA 0.1 SLUMP 12+-2 FCK 30 B 0.1 S 12.2 C...	8,00	NFE 001644	09/04/2019			

Para imprimir o Laudo

Dentro dos detalhes do traço, vá no meu **Opções > Imprimir**



Revision #1

Created 2026-03-23 20:11:56 UTC by admin

Updated 2026-03-23 20:11:56 UTC by admin